



Brindamos soluciones inteligentes económicamente viables a problemas de agua de consumo humano, farmacéuticas (USP), industriales y residuales en tierra y Offshore; con alto valor tecnológico y humano, aprovechando el desarrollo vanguardista de primer orden.

www.sanitronec.com



Ósmosis Inversa Industrial

SERIE RO4BW - RO8BW

Los sistemas de ósmosis inversa de la serie RO4BW y RO8BW de **Sanitron** están diseñados de acuerdo con la calidad del agua que el cliente desee tratar para cumplir una amplia variedad de usos potenciales, como: alimentos y bebidas, minería y petróleo, agroindustria, farmacéutica y muchas otras aplicaciones.



- Estructura compacta de acero inoxidable.
- Equipo robusto de fácil operación.
- Producción de agua de permeado de alta calidad.
- Porcentajes de recuperación altos.
- Diseño de bajo consumo energético y costos operativos bajos.
- Automatización y control de acuerdo con las exigencias del cliente.
- Capacidad de encendido/apagado remoto de la máquina.
- Sistema de alarmas y operación de skid.
- Amplio stock en repuestos.

Ecuador: De los Eucaliptos E8-70 y calle E9 170307 - Quito

US Headquarters: 9995 NW 9th St. Circle. Suite #3, 33172 Miami, FL.

Características

Estándar

- Estructura de acero inoxidable.
- Membranas de 4" y 8" enrolladas en espiral TFC.
- Bomba de acero inoxidable multietapas.
- Protección térmica del motor.
- Filtro de cartucho en gradiente de 25-1 micras.
- Requisitos de energía mínima: 220V/3ph/50Hz.
- Tablero de control eléctrico.
- PLC de control y monitoreo de parámetros.
- Manómetros para medición de presión.
- Sistema de dosificación de antiincrustante.
- Equipos resistentes a la corrosión y otros tipos de desgaste.
- Tuberías de interconexión entre componentes.
- Switch de presión en ingreso de agua de alimentación.
- Monitor de conductividad en línea de agua producto (permeado).
- Medidores de flujo en la línea de alimentación y concentrado.
- Válvula automática de cierre (entrada de sistema).
- Sistema de alarmas de operación y protección de componentes.

Opcional

- Monitor de conductividad en línea de alimentación.
- Sistemas de limpieza de membranas (CIP).
- Sistema de enjuague automático (FLUSH).
- Sistema de derivación para calidad de agua producto.
- Sistema de reciclado de agua.
- Encajonamiento para exportación.
- Requisitos óptimos de energía: 460V/3ph/60Hz.
- Switch de nivel para el tanque de agua producto.
- Control/sensor de pH en línea de alimentación.
- Control/sensor de ORP en línea de alimentación.
- Totalizadores de agua producto y horas de operación.
- Sistemas de dosificación química (neutralizador de oxidantes, estabilizadores de pH, otros).
- Sistemas de pretratamiento.
- Sistemas de esterilización de UV y ozonización.
- Sistema de ablandamiento previo ingreso OI.
- Pos-pulidores de ionización.
- Pre y pos-tratamiento montado en plataforma.
- Sistemas de OI en contenedor.
- Sistema de sanitización química y térmica.

Ecuador: De los Eucaliptos E8-70 y calle E9 170307 - Quito

US Headquarters: 9995 NW 9th St. Circle. Suite #3, 33172 Miami, FL.

Especificaciones técnicas

Modelo	Total agua producto	Tasa de flujo de agua producto			% Recuperación	Rechazo de sales	Dotación eléctrica (VAC)	Presión mínima de entrada	Máximo TDS
	Gal/día	GPM	m3/h	L/s				PSI	mg/L
RO4BW12-7,5	21.600	15	3,41	0,95	50 - 75%	99.2 - 99.7 %	220-460 3 HP	35,0	3000
RO4BW15-10	27.072	18,8	4,27	1,19					
RO8BW2-7,5	13.248	9,2	2,09	0,58					
RO8BW4-7,5	28.858	20,04	4,55	1,26					
RO8BW6-7,5	43.200	30	6,81	1,89					
RO8BW8-10	54.720	38	8,63	2,40					
RO8BW9-10	57.600	40	9,09	2,52					
RO8BW10-15	72.029	50,02	11,36	3,16					
RO8BW12-15	86.400	60	13,63	3,79					
RO8BW15-20	108.000	75	17,03	4,73					
RO8BW18-40	122.400	85	19,31	5,36					
RO8BW24-40	144.000	100	22,71	6,31					
RO8BW30-50	216.000	150	34,07	9,46					
RO8BW36-60	244.800	170	38,61	10,73					
RO8BW42-60	273.600	190	43,15	11,99					
RO8BW54-60	324.000	225	51,10	14,20					
RO8BW72-75	453.600	315	71,54	19,87					
RO8BW81-100	540.000	375	85,17	23,66					
RO8BW90-100	576.000	400	90,85	25,24					
RO8BW108-125	684.000	475	107,88	29,97					

Nota: Los modelos descritos en la tabla están diseñados bajo los siguientes parámetros de operación: presión de operación de 110 a 150 psi y temperatura 25 °C. Si el total de agua producto que requiere es menor, diríjase a la sección de **ósmosis inversa comercial**.

Sanitron provee soluciones para controlar y disminuir el crecimiento de microorganismos utilizando productos de alta calidad, como microbicidas y antiincrustantes. Además, ofrecemos todos los componentes y materiales necesarios para el mantenimiento de sus equipos.

Ecuador: De los Eucaliptos E8-70 y calle E9 170307 - Quito

US Headquarters: 9995 NW 9th St. Circle. Suite #3, 33172 Miami, FL.